

BORIDOVACÍ PRÁŠEK DURBORIT G

Popis

Boridovací prášek slouží k dosažení velmi tvrdých a otěruvzdorných povrchových vrstev součástí.

Použití

Tato metoda je vhodná všechny typy ocelí a litin s obsahem křemíku do 1% a hliníku do 0,3% kromě rychlořezných ocelí.

Postup zpracování je podobný jako u práškové cementace. Díly určené pro boridování, je třeba pečlivě očistit a odmastit se následně vloží do plechové krabice ze žáruvzdorného plechu, zasypou se boridovacím práškem a přikryjí víkem. Přípravek Durborit G je určen pro vícenásobné použití - při dalším zpracování je třeba přisypat 20 až 25% nového prášku.

Po vložení do vyhřáté pece probíhá vlastní proces boridování při teplotách 850 až 1000°C (doporučuje se teplota okolo 900°C). Po potřebné době se krabice vyjmou z pece a ochladí na vzduchu.

Vzhledem k vysoké tvrdosti vytvořených povrchových vrstev je třeba provádět boridování na součástech opracovaných "na hotovo" (následné obrábění je velmi obtížné). Konečné rozměry součástí je třeba volit s ohledem k rozměrovým změnám při zpracování.

Přípravek DURBORIT G neobsahuje žádné nebezpečné složky. Pouze v průběhu zpracování se vytváří plyny s obsahem fluoridů, které se však na vzduchu rychle rozpadají na sloučeniny které nejsou nebezpečné. Přesto je třeba zajistit vhodné odsávání a přívod čerstvého vzduchu.

Podrobnější informace naleznete v příručce a v bezpečnostním listu.

Balení 50 kg, minimální odběr 5 kg

Cenová nabídka:

1 kg Durborit G (celé balení 50 kg)	558,- Kč/kg
1 kg Durborit G (balení min 5 kg)	620,- Kč/kg

Obchodní podmínky:

Cena je uvedena bez DPH a dopravy

Dodání: do 1 týdne

Platební podmínky: dobírka